CERTIFICACIÓN

INCLUSIÓN EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

El (La) suscrito(a) secretaria de Planeación e Infraestructura, certifica que, el objeto a contratar correspondiente a **"APOYO LOGÍSTICO PARA EL DESARROLLO Y ACOMPAÑAMIENTO EL DÍA CINCO (05) DE OCTUBRE DE 2025 DE LA CLAUSURA DEL *"RUNNING LA VICTORIA TRAIL 2025"* EN EL CORREGIMIENTO DE HOLGUÍN, PARA FOMENTAR LA ACTIVIDAD FÍSICA, EL DEPORTE Y LA RECREACIÓN, COMO COMPONENTES ESPECIALES PARA EL BIENESTAR DE LA SOCIEDAD EN EL MUNICIPIO DE LA VICTORIA-VALLE"**, conforme a lo establecido en los numerales 7 y 12 del Artículo 25 de la Ley 80 de 1993 y en concordancia con el Artículo 8 de la Ley 1150 de 2007 y el Artículo 2.2.1.1.2.1.1 del Decreto 1082 de 2015. Se encuentra incluido en el Plan Anual de Adquisiciones del Municipio de La Victoria Valle del Cauca, mediante la descripción de:

Clasificación UNSPSC	Descripción
81141601	Logística
90141700	Deportes aficionados y recreacionales

Para constancia se firma en el municipio de La Victoria Valle del Cauca, en el mes de Octubre del año Dos Mil Veinticinco (2025).

NERIETH ORTIZ PINO.
Secretaria de Planeación e Infraestructura

Elaboró: Nerieth Ortiz Pino - secretaria de Planeación.